

**компоненту навчального плану
I-III ступенів комунального
національна навчально- реабілітаційна
ради на 2016/2017 навчальний рік**

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор загальноосвітньої санаторної школи-інтернату I-III ступенів Хортицької національної академії

_____ О.В. Гуменна

7	8-А	8-Б	9-А	9-Б	10-А	10-Б	10-В	11
					Рос. мова			
		Реаб. хореогр.	Осн. сім. госп. 23	Реаб. хореогр. Осн. сім. госп. 23		Рос. мова 17	Етика і психол. 5	Моя майб. пр. 16
						Етика і психол. 19		Цік. екон. 23
ЕРК 14								
Рос. мова 17								
			ЕРК 14	Лексикогр. 16		ІПК 4	Реаб. хореогр.	Осн. веб. диз. 22
			Лексикогр. 15	ЕРК 14		Реаб. хореогр.	ІПК 4	
					Моя майб. пр.	ЕРК 19	ЕРК 19	
	Психологія 5	ГРК 24						
	ГРК 24	Психологія 5						
		Культ. діл. сп. 15		Зах. від ВІЛ 5	Рос. мова		Мереж. техн. 22	
						Діл. укр. мова 19		Рос. мова 17
Реаб. хореогр.			Зах. від ВІЛ 5			Мереж. техн.		ЕРК 16
Аранж. особ. 5			Реаб. хореогр.					
	Реаб. хореогр.					Цік. екон. 23		Реаб. хореогр.
							Цік. екон. 23	
Лексика 15								
	Культ. діл. сп. 19				Мереж. техн.			ІПК 4